

GB 15385—94

附加说明:

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

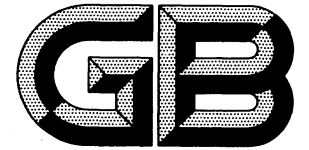
本标准由全国气瓶标准化技术委员会技术归口并负责解释。

本标准由北京金属结构厂负责起草。

本标准主要起草人秋长盛、刘守正、李秀珍。

GB 15385—94

UDC 621.64.1:621.646.95
J 76

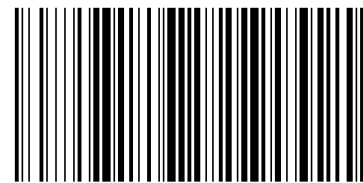


中华人民共和国国家标准

GB 15385—94

气瓶水压爆破试验方法

Method for hydraulic burst test of gas cylinders



GB 15385-1994

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·1-11694

定价: 10.00 元

*

标目 268—76

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

爆破口性质:

爆破口是否合格:

试验结论:

试验操作人员签章:

年 月 日

中华人民共和国
国家标准
气瓶水压爆破试验方法
GB 15385—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 18 千字
1995年7月第一版 2004年4月第二次印刷
印数 5 001—5 100

*

书号: 155066·1-11694 定价 10.00 元

*

标 目 268—76

表(4)

压力 MPa	总压入水量值 A mL	$\Delta V'$ mL	ΔV mL	η 比较

注：① η ——计算参考 GB 9251。

② $\Delta V'$ ——受试瓶的容积残余变形值。

2. 爆破试验数据及结果

表(5)

压力 MPa	进水量, mL		压力 MPa	进水量, mL	
	各次	累计		各次	累计

a. 受试瓶爆破时总压入水量 mL

b. 压力 P 进水量 mL 的关系曲线

受试瓶屈服时压力 MPa; 受试瓶爆破压力 MPa。

c. 爆破裂口说明

裂口发生位置及形状:

中华人民共和国国家标准

气瓶水压爆破试验方法

Method for hydraulic burst test of gas cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了气瓶的水压爆破对试验装置的基本要求、试验方法和操作要点。本标准适用于公称工作压力为 1~30 MPa、公称容积为 0.4~1 000 L 的钢质和铝合金气瓶的水压爆破试验。

2 引用标准

GB 9251 气瓶水压试验方法

3 术语

3.1 受试瓶

准备试验或正在试验的气瓶。

3.2 爆破压力

气瓶爆破过程中实际达到的最高压力。

3.3 屈服压力

受试瓶在内压作用下,筒体材料开始沿壁厚全屈服时的压力。

4 容积变形测定方法

本标准采用水压内测法进行水压爆破试验,并测定受试瓶破裂时容积变形。爆破试验时需要测定水压试验下容积残余变形率的,按 GB 9251 中容积残余变形率的测定方法执行。

5 试验操作人员

试验操作人员必须经过专门培训,熟悉试验装置,掌握试验方法。

6 试验装置

6.1 试验装置示意图(见图 1)。